⑩公開特許公報(A)

昭61-19958

@Int_Cl.4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和61年(1986)1月28日

F 02 M 7/28 15/02 Z-7713-3G 6657-3G

審査請求 有 発明の数 1 (全12頁)

の発明の名称 気化器

②特 願 昭59-139544 ②出 願 昭59(1984)7月5日

砂発 明 者 黄 堂

慶雲

箕面市桜ケ丘4丁目1番9号

の出 願 人 黄 堂

慶 雲

箕面市桜ケ丘4丁目1番9号

砂代 理 人 弁理士 石田 長七

明期

1. 発明の名称

気化器

2. 特許請求の範囲

(1)上下に貫通する円柱状の空気路とこの空気路内に突出するスロート部とスロート部の内周縁に関ロする環状のオリフィスとを有するハウジング内に、スロート部と同軸で且つ上下の軸方向に往復動自在に配置されてスロート部との間に環状の可変ペンチェリーを形成するスロットル用のコーンを設けた気化器であって、オリフィスの前段において爆料に空気を一次混合させるエアブリード用の空気量の制御をインテークマニフォルド負圧に応じて行なうエアバルブを具備していることを特徴とする気化器。

(2)ブリード用空気はエアクリーナーを通過した空気を高温排気との熱交換で加熱したものであることを特徴とする特許請求の範囲第1項記載の気化器。

(3) ブリード用空気はエアクリーナーを通過した空気を高温排気との熱交換で加熱したものと、 非加熱空気との混合気で形成される一定温度のも のであることを特徴とする特許請求の範囲第1項 記載の気化器。

(4) ブリード用空気は環状のオリフィスを取り 巻く環状の拡張室に配された環状の燃料管に形成 されている多数個の微少孔から流出する燃料と混 合されることを特徴とする特許請求の範囲第1項 記載の気化器。

3. 発明の詳細な説明

[技術分野]

本発明は内燃機関、殊に自動車用内燃機関に燃料と空気との混合気を供給するための気化器で且 つ環状の可変ペンチュリーを有しているものに関する。

[背景技術]

環状の可変ペンチェリーを有している気化器では、通常環状のオリフィスとコーンとの間にペン チェリーを形成して、コーンをその軸方向に動か

特開昭61-19958(2)

すことでベンチュリーの面積を変化させているのであるが、このような気化器に設けられたエアブリード機構は従来ベンチュリーで発生する負圧でオリフィスへと吸い出される燃料に一律に空気を一次混合させるものであったことから、空燃比の制御に多くの手段を要していた。

[発明の目的]

本発明はこのような点に鑑み為されたものであり、その目的とするところはエアブリード機構における一次混合においても内燃機関の状態に応じた空気と燃料との混合比を制御でき、このために空燃比の制御が容易となった気化器を提供するにある。

[発明の開示]

しかして本発明は上下に貫通する円柱状の空気路とこの空気路内に突出するスロート部とスロート部の内周線に関口する環状のオリフィスとを有するハウジング内に、スロート部と同軸で且つ上・下の軸方向に往復動自在に配置されてスロート部との間に環状の可変ペンチュリーを形成するスロッ

トル用のコーンを散けた気化器であって、オリフィスの前段において爆料に空気を一次混合をせるエアブリード用の空気量の制御をインテークマニフォルド負圧に応じて行なうエアバルブを具備していることに特徴を有し、インテークマニフォルドの負圧値に応じてエアブリード機構におけるブリード用空気の量を制御できるようにしたものである。

ング1の内周面に設けられている上記スロート部 2 との間に、環状のベンチュリーを形成している。 スロート部2の最小内径部においては前記フェート を開いたって関ロするものとして形成とフェーが 全周にわたって関ロするものとして形成やでおり、スロート部2とコーン3との間のベンチュリーを流でで変気流になどで環かいたのである。コーン3はでひかいたののである。コーン3はでフォルと応のである。コーン3はベンチュリー面積を大きのであり、この積を大きのであり、こ面積を大きのであり、コーン3はベンチュリー面積を大きる。

更に詳しく説明すると、ハウジング1は上部ハウジング11と下部ハウジング12とから形成されたもので、上部ハウジング11の上方にはエアクリーナー13が接続され、下部ハウジング12の下方にはベース69を介してインテークマニフォルドが接続される。前記スロート部2は、上部ハウジング11

の内面下部に内方へと一体に突出する上部スロー ト部21と、下部ハウジング12の内面上部に内方へ と一体に突出する下部スロート部22とから構成さ れているものであって、環状のオリフィス4及び オリフィス4の外周に控える環状の拡張室20はこ れら上部スロート部21を有する上部ハウジング11 と下部スロート部22を有する下部ハウジング12と の間の間隙として形成されており、更にこの間隙 には現状のオリフィス4と、これの外周に控える 拡張室20との間に位置する流量制御用のアニュラ ーリング25が配されている。また上部スロート部 21はその内径が下方にいくにつれて小さくなる内 面形状とされ、下部スロート部22はその内径が上 方にいくにつれて小さくなる内面形状とをれてい るものであり、従って、オリフィス4の閉口部に おいて空気路の断面積が最も小さくなっている。

フロートチャンパー 8 からオリフィスもに至る 機料経路について次に説明すると、この燃料経路 は総計 3 系統設けられている。主燃料経路はフロ ートチャンパー 8 の側壁に設けられて下端が燃料

特周昭61-19958(3)

孔16と第6図に示すニードルパルプ17とを介して フロートチャンパー8内に連通するとともに、他 強がハウジング1におけび前記環状の拡張室20に 配された現状の燃料質19につながれている燃料路 15であり、この燃料路15を通じて送られる燃料は、 燃料管19が微少孔が多数散けられたものであるこ とから、ベンチュリーの負圧でこの微少孔から吸 い出されてアニュラーリング25に形成された縄溝 26を通過した後、オリフィス4へと至る。ここで 上部ハウジング11と下部ハウジング12との間の間 阪をオリフィス4 側と拡張室20側とに仕切ってい るアニュラーリング25に設けられて両者間を連通 させている相溝26は、第5図に示すようにアニュ ラーリング25の下面を直径方向と略60°で交差 する斜め方向に撲切るものとして複数個が等間隔 に形成されたものであり、維講26を高速で通過す る流れが中心方向に向かう渦状となるようにして いるものであり、またこの榴溝26内には流量調整 用のピス27が突出している。

パワー燃料系として設けられている他の2つの

燃料経路のうち、1つはフロートチャンパー8の 偏壁内に設けられたパワー燃料供給系60であって、 これはインテークマニフォルド内の負圧値に応じ **イト下する下方へとばね付勢されたパワーヒスト** ン61と、このパワーピストン61によって駆動され るパワーパルブ62、パルプシート63、パルブスプ リング64等よりなるパルブ節とから構成され、上 記燃料路15とフロートチャンパー8内とをパルブ 部と燃料孔65とを通じて連通させている。尚パル プ部と燃料路15との間には第7図に示すニードル パルプ66が設けられている。主燃料経路に送られ る燃料量を更に増加することができるように構成 されているものである。他方のパワー燃料供給系 70は、アクセル前35にリンケージ74によって連結 されてスロットル動作に応じて関閉されるバルブ 71を通じて前記拡張室20へと追加燃料を供給する ものであり、弟3図に示すようにフロートチャン パー8内に下端が差し込まれるフュェルチューブ 72と上記パルプ71とからなり、拡張室20への開口 部にはジェット73が数けられている。パルブ71は

スロットルを全閣とした時に関くものである。尚、 図中75はフロートチャンパー8の上部空間を外部 とつなぐ空気管である。更にこの気化器において は実際には加速ポンプも設けられているのである が、これについては図示していない。

コーン 3 は、下部ハウジング12の下端関口に圧 人して取り付けられたサポート30によって軸方向 に指動自在に支持される軸31の上端に開着されてお いるものであって、下部にスカート32を有してお り、サポート30の上部外周面と微少間隊を介して いるスカート32の内部が負圧室7とされ、ここ 至7内に設けられているばね33によって「端か 7クセル軸35にリンク36及びリンク37を介してに 3 は上方へと付勢されており、更に軸31の下端が アクセル軸35にリンク36及びリンク37を介してに もれている。ここで第8図から明らかなように、 リンク36はアクセル軸35に固着されたものであり、リンク36はアクセル軸35に固着されたものであり、 のに対して、2部材からなるリンク37はアクセル 軸35に遊転自在に取り付けられたものであり、リンク36に設けられているピン38がリンク37に設け られている円弧状長孔39に指動自在に係合してい る。アクセル軸35の回転によりコーン3は上下してベンチュリー面積を変化させるわけであるが、アクセル軸35に対して軸31及びコーン3が遊びをもって連結されているわけであり、そしてこの遊びの範囲内においてコーン3はインテークマニフォルドに連通する負圧室7における負圧値に応じて上下するものである。尚、コーン3の上下動の範囲はストッパ80等により更に規制されていることから、アクセル軸35の最大回転角をαとする時、コーン3の最大上下動範囲に相当するリンク37の最大回転角は、ピン38と長礼39内での遊び角だけ上記回転角αより大きい角度βとされている。

そして負圧室でであるが、これは上述のようにスカート32とサポート30との間の間隣を介してインテークマニフォルドに連通しているものであると同時に、第3図に示すようにサポート30とハウジング1とにわたって形成されている空気路10を介して大気とつながっているとともに、負圧室でと大気との空気路10を介した連通量が制御弁9にて制御されるようになっているものである。この

制御弁9は、上部ハウジング11内に設けられたものであって、アクセル軸35とリンク機構40により連結されており、アクセルを戻した時に全聞し、アクセルを踏み込んだ時に連通量を絞っていくようになっているものである。

次にエアブリード機構について説明する。このエアブリード機構も主エアブリード機構41と第2エアブリード機構42とがあり、まず主エアブリード機構41から説明すると、これは第1回と第2回乃至第4回に示すようにエアクリーナー13を通過した第一個人の機関の高温排気との熱交換で加熱をれた空気との混合気をインテークマニフォルド内の負圧値に応じて供給するものであって、エアクリーナー13を通過した空気との混合気をインテークマニフォルド内の負圧を気との機能路44と、インテークマニフォルドに接続されるパキュームユニット45と、上記空気供給路44途中に設けられているをして設けられているダイアフラムにロッド46を

介して連結されたエアパルブ47、ハウジング1の 上面に一端が開口し且つ他端が上記空気供給路44 におけるエアパルブ47の前段につながってエアク リーナー13を通過した後の常温の空気を空気保給 路44に送る第2空気供給路48、そして第2空気供 給路48の途中に設置をれた第7図にも示すニード ルパルブ49とから構成されたものであって、イン テークマニフォルド内の負圧が大きい時にはエア **パルプ47が閉いて大量の空気を拡張室20に送り込** み、インテークマニフォルド内の負圧が小さい時 にはエアパルプ47が較られて拡張室20に送り込む 空気量を制限するものである。このように主エア ブリード機構41から拡張室20へと送られる空気は、 拡張室20内の燃料管19からペンチュリーにおける 負圧で吸い出される燃料と混じり、エアブリード を行なうものである。ここにおいて、高温排気と 熱交換することで加熱した空気を供給するのは、 アイシングを防止するとともに燃料の気化状態を 良くし、熾料と空気との混合が良好になるれるよ。 うにしているものであり、また加熱した空気と常

福の空気とを混合することができるようにしているのは、拡張室20へと送り込む空気の温度を42~45℃の一定温度に保つことができるようにしているためである。尚、ここにおけるエアパルブ47は、制御弁9と同一軸上に配されているが、両者は別個に作動するものである。

第2エアブリード機構42は、第4図に示すようにインテークマニフォルド内の負圧値に応じて上下する上方へとばね付勢されたピストンパルブ56、パルブシート57、パルブスプリング58等よりなるパルブ部と、ハウジング1上面に一端が開口し且つ他端が拡張室20からオリフィス4までの流路途中にて関口する空気供給路59とから構成され、インテークマニフォルド内の負圧値に応じてパルブ部により空気供給路59が開閉され、この開閉量に応じた空気がオリフィス4の前段に供給されるものである。

以上の説明から明らかなように、この気化器ではインテークマニフォルド内の負圧によりコーン 3の上下動をスロットルとともに制御するだけで なく、パワー燃料供給来60、主エアブリード機構41そして第2エアブリード機構42の動作も制御しているのであるが、これらとインテークマニフォルドとを接続する負圧管50の途中に第1図に示すようにサーマルパルブ5が設けられている。このサーマルパルブ5は内燃機関の冷却水の温度が所定値を越えた時に開いてインテークマニフォルド内と上記各系統とを連通させるものであり、従って、パワー燃料供給系60と主エアブリード機構41及び第2エアブリード機構42は、内燃機関の吸燃が略完了してからでないと、作動することがないものである。

しかしてこの気化器の動作について説明すると、 爆料はベンチュリーを流下する空気流によって生 ずるところの負圧で燃料路15を経てエアブリード により空気が混入された後オリフィス4へと至り、 そしてベンチュリーを流下する空気 と混合されて 内燃機関に送られる。スロットルを開けば、つま りはコーン3を下動させればベンチュリーの面積 が増大して多量の混合気を供給するものであり、

またインテークマニフォルド内の負圧が大きくな れば、負圧室での負圧も大きくなり、この負圧に よる吸引力がばね33による付勢力より大きくなる と、この時にもコーン3はアクセル軸35の動きと は別に所定顧囲内において下動して多量の混合気 を供給するものである。そしてこの時の負圧室? の負圧値は、大気と連通する空気路10が存在する ことから、制御弁9で空気路10が進断されている 時を除いてインテーグマニフォルドにおける値と 同一ではなく、また制御弁9がアクセル軸35に達 結されてスロットルを戻した時に制御弁9が全開、 スロットルを開くと連に制御弁9が放られていく ことから、コーン3の上下位置はスロットルの関 皮と、スロットルの閉度によって制御されるイン テークマニフォルドの負圧との両者によって定ま るものである。すなわち、アイドリング状態やス ロットルを戻した時には、制御弁9が全開状態に あり、負圧室でからインテークマニフォルドへと 吸い出される空気と同量の空気が空気路10を通じ て負圧室でへと送られることから、負圧室でか負

圧となることがなく、コーン3はその上限位置に ある。アクセルペダルを踏み込んでスロットルを 関くと、制御弁9は絞られて負圧室7からインテ ークマニフォルドへと吸い出される空気の量より も負圧室でへと送られる空気の量が少なくなるた めに、負圧室7内が負圧となってコーン3を下方。 へと吸引する。そしてコーン3が下動することで ペンチュリー面積が大きくなり、流下する空気量 が増えることでインテークマニフォルド内の負圧 が小さくなると、負圧室でからインテークマニフォ ルドへと吸い出される空気量が少なくなる。従っ て負圧室でから吸い出される空気量と負圧室でに 制御弁9を通じて送り込まれる空気量とが等しく なった時点でコーン3は停止するものである。こ の状態から更にアクセルを踏み込めば、コーン3 は更に下動する。アクセルペダルを解放したなら ば、制御弁9が関く方向にまわることから負圧室 7.へと吸い込まれる空気量が増加して負圧室7内 の負圧が小さくなり、ばね33の弾発力によりコー ン3は上動する。コーン3はアクセル軸35と連動

して上下するものの、いわばアクセル輸35に対してフローティングした状態でアクセル輸35に運動するわけであり、ベンチェリー面積の実際の飼御はインテークマニフォルド内の負圧と、スロットルの開度との両者のバランスで決定されるものである。尚、前述のようにコーン3の上下動に相当するリンク37の最大回転角をBとしているのは、コーン3がアイドル位置で上下に動くとアイドル回転数が安定しないことと、スロットル全関時にコーン3が上下に動くとパワー燃料供給系70の動作が不安定となってしまうからである。

さて、上述のようにして面積が制御されるベンチュリーを流下する空気流により発生する負圧によって燃料は環状ベンチュリーを取り巻くオリフィス4から吸い出され、空気と混合されてインテークマニフォルドを経て内燃機関へと送られるわけであるが、このオリフィス4から吸い出される燃料は前述のようにエアブリードにより空気が一次混合されたものとなっている。高温提気との熱交換で加熱されるとともに常温空気との混合で所定

温度とされた空気を燃料に混合させる主エアブリ ード機構41は、内燃機関の冷却水が所定温度を建 えてサーマルバルブ5を開いてから後に作動する ものであり、冷却水温度が低い間はエアバルブ47 が閉じられていることから、エアブリード用空気 が拡張室20へと送られることはない。しかし冷却 水温度が所定温度を越えて内燃機関の暖機がほぼ 完了してから後は、エアパルブ47がインテークマ ニフォルド内の負圧値に応じて拡張室20へと吸い 込まれる空気量を制御するものである。すなわち、 インテークマニフォルド内の負圧が大きい時には パキュームユニット45のロッド46か引き込まれて エアパルブ47が開かれる。アクセルが踏み込まれ て内燃機関が高速になるとインテークマニフォル ド内の負圧が小さくなるためにエアパルプ47は紋 られる。つまり内燃機関が低速から高速になるに つれてブリード用空気の量が減少し、オリフィス 4へと供給をれる燃料の量が多くなり、逆にアク セルが解放されて内燃供給が高速から低速になる と、この時のインテークマニフォルドの負圧変化

に応じてエアバルブ47が開かれてブリード用空気が増加する。そしてエアブリードされた燃料はアニュラーリング25の細溝26を高速で通過してオリフィス4からペンチュリーへと吸い出され、ペンチュリーを流下する高速の空気に均一に混合されるものである。

第2エアプリード機構42は、降坂時のようにエンジンプレーキが働く時、インテークマニフォルド内の負圧が極めて大きくなってベンチュリーから吸い出される燃料の量も多くなり、燃費が悪くなるとともに排気中のCOやHCが非常にあり、なるととを解消するために設けられたものであり、サーマルバルブ5が関いた後、インテーには通前にないたの負圧が整ち9を通圧を小さくするためにベンチュリーへと吸い出され燃料の量が少なるものであり、燃料の完全燃焼を行なわせるものである。インテークマニフォルド内の負圧が小さ

くなれば、ピストンパルブ56が上昇して空気供給 路59を遮断する。

内燃機関が高出力高速回転を行なう場合には、 インテークマニフォルドの負圧値に応じて作動す るパワー燃料供給系60が働いて濃混合気の供給を 可能とする。すなわち高出力を得るためにアクセ ルペダルを踏み込んでスロットルを開くと、イン テークマニフォルド内の負圧が益々小さくなり、 パワーピストン61を引き上げる力が弱まるために、 ばね付勢によりパワーピストン61が降下してパワ - パルブ62を押し下げる。従って燃料はこのパル プ部を通って燃料路15を流れる燃料に加わり、濃 混合比の混合気を作成させるものである。また更 に高い出力を要する時は、アクセルを一杯に踏み 込んでスロットルを全関とすることにより、機械 的パワー燃料供給系70におけるアクセル軸35に連 粘をれたパルプ71が開くために、フロートチャン パー8内の燃料は上記流路を経る以外にもフェェ ルチュープ72とジェット73とを通じて直接拡張室 20へと供給されるものであり、パワー燃料供給系

60による燃料供給と併せて高出力に必要な濃い混合気が作成されるものである。

他の実施例を第9図乃至第1.1図に示す。これ は前記実施例が環状の拡張室20に配された環状の 燃料管19に設けられている多数の微少孔から燃料 が吸い出されるとともに主エアブリード機構41で 燃料質19のまわりに導かれた空気と混合されるよ うにしたものであったのに対して、拡張室20への 燃料の主供給系と主エアブリード機構41とを通常 一般に用いられている形式としたものであって、 拡張室20にて上端が閉口するとともに小部屋14を 縦貫してフロートチャンパー8に下端が連通して いる燃料管18に微少孔を多数設けるとともに、主 エアブリード機構41におけるエアパルプ47を通過 した空気がパイプ43を通じてこの小部屋14内に至 るようにしたものであり、ペンチュリーで発生す る負圧によって燃料管18を流れる燃料中に微少孔 も通じて空気が一次混合されるようにしたもので ある。作用としては前記実施例と同じである。

更に第12図に示す実施例は、第1実施例と同

と構成であるものの、燃料路15とパワー燃料供給 来60及び70を備えたフロートチャンパー8をハウ シング1 とは別個に形成して両者を燃料チューブ 23及び24で接続することにより、ダウンドラフト型としてだけではなく、横向きあるいは斜め向きのセットも行なえるようにした例である。第9図 乃至第11図に示した実施例のものについても同様にフロートチャンパー8を分離することで設置 方向を問わないものとすることができるのはもちろんである。

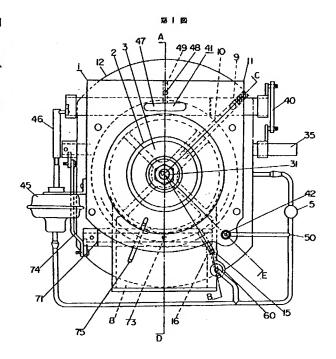
[発明の効果]

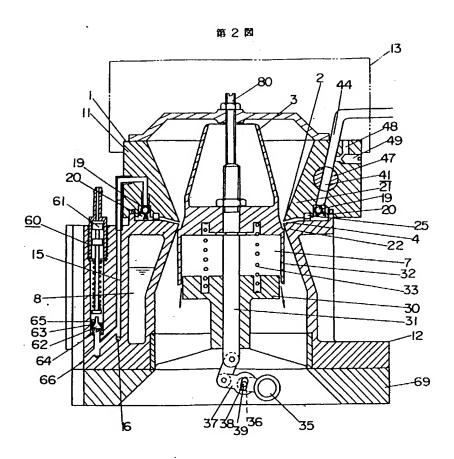
以上のように本発明においてはブリード用空気を燃料と混合させる一時混合においても内燃機関の状態に応じた混合比に制御することができるものであり、このために空燃比の制御が容易であるとともに排気ガスのクリーン化及び燃料消費量の削減に寄与するものである。

4. 図面の簡単な説明

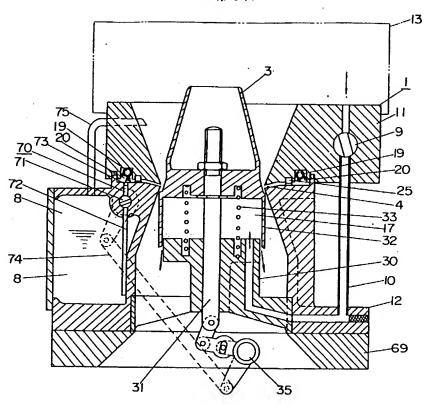
第1図は本発明一実施例の平面図、第2図は同 上のA-O-B断面図、第3図は同上のC-O- D断面図、第4図は同上のA-O-E断面図、第5図(a)(b)(c)は同上のアニュラーリングの擬断面図、底面図及び拡大縦断面図、第6図及び第7図は夫々同上の一部の断面図、第8図(a)(b)は同上のアクセル軸とコーンとの連結部を示す機断面図及び水平断面図、第9図は他の実施例の平面図、第11図は同上のF-G-O-H-1断面図、第11図は同上の左側面図、第12図は更に他の実施例の断面図、第13図は同上のフロートチャンパーの平面図であって、1はハウジング、2はスロート部、3はコーン、4はオリフィス、5はサーマルパルブ、7は負圧室、9は制御弁、35はアクセル軸を示す。

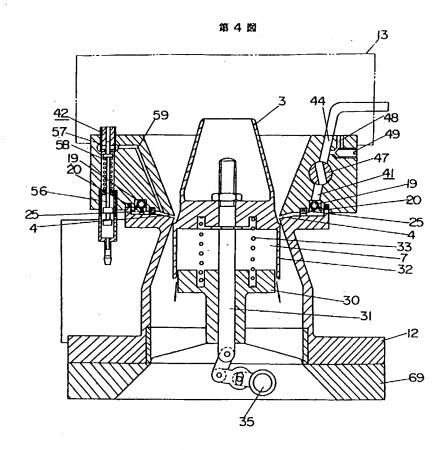


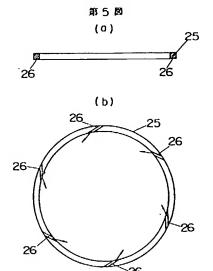


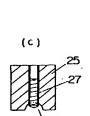


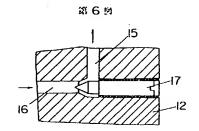


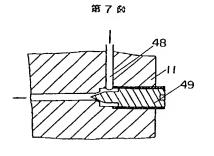


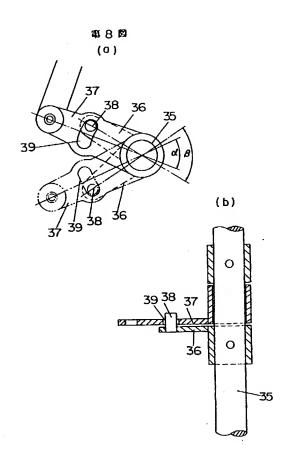


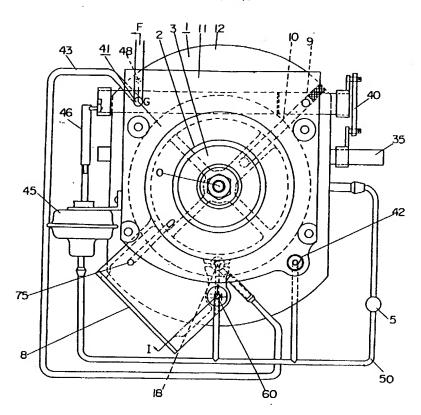


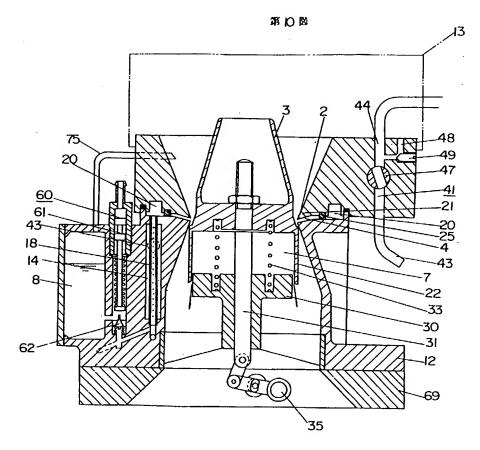




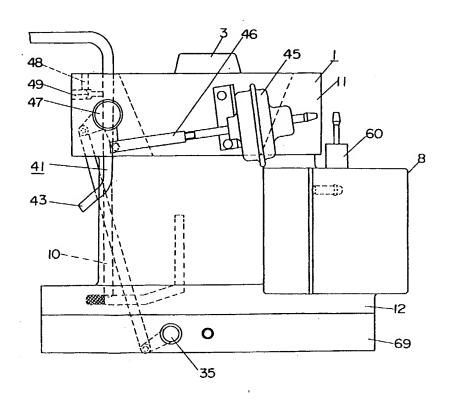


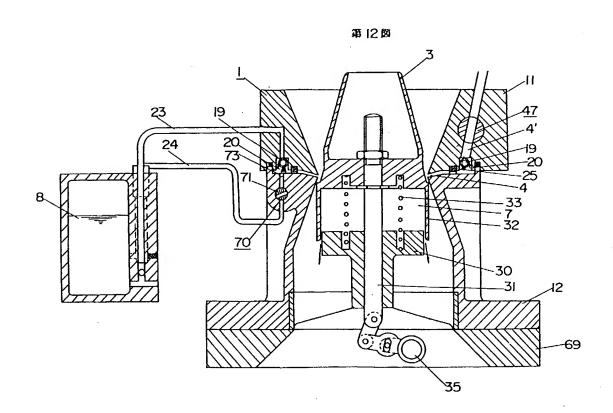






第川図





第13図

